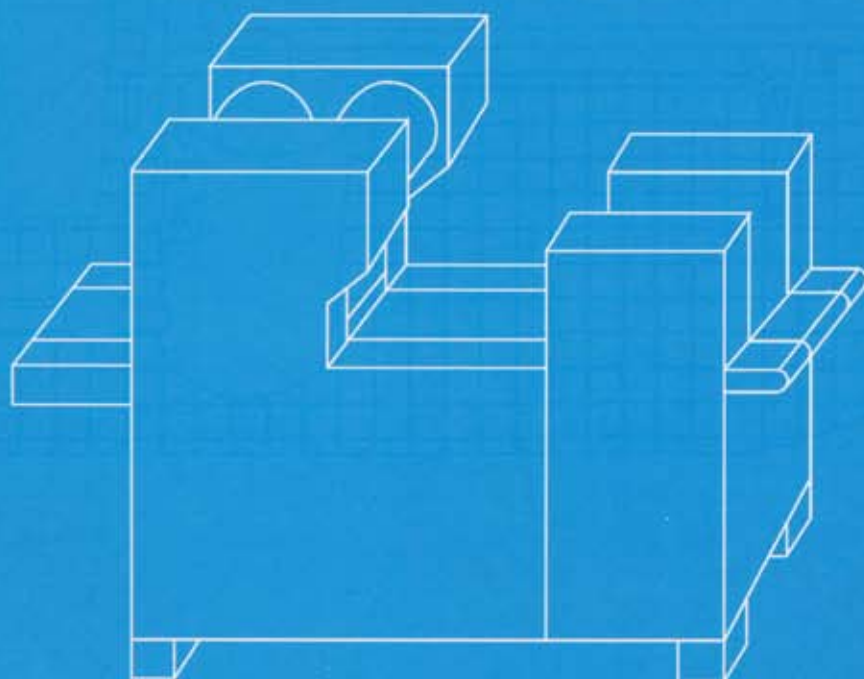




**OFFICINE MECCANICHE SIGNORELLO**

**GRUPPO DI ESTRUSIONE  
EXTRUSION SET  
GRUPO DE EXTRUSIÓN  
ESTRUSEUR**





## GRUPPO DI ESTRUSIONE

Questo gruppo serve alla formatura di un nastro di torrone di larghezza e spessore necessari alla lavorazione. Un montante contiene tutte le parti meccaniche e dei rulli con circolazione forzata di una soluzione refrigerata proveniente dall'apposito gruppo frigorifero, soluzione utile affinché il torrone non vi si attacchi. Nastro di trasporto in PVC per alimenti, zuccheratore, sistema di posatura ostia a rulli e rullo di calibratura completano il gruppo. Regolazione velocità tramite potenziometro. Costruzione in acciaio inox aisi 304. fornito completo di gruppo frigo per la produzione delle frigorie necessarie ai rulli.



## EXTRUSION SET

This engine is built for the production of a nougat layer whose thickness ranges from 10 to 30 mm, and being ranges from 150 to 650 mm wide. A stud contains all the mechanic parts as well as rollers which make a cooling solution coming from the apposite heat exchanger forcibly circulate throughout themselves, in order not to let the nougat stick to the belt. The engine is equipped with a PVC conveyor belt, a sugar dispenser, a wafer roller and a gauging roller. Its speed may be varied by a potentiometer. Stainless aisi 304 steel structure. This machine is completed by a cooling set, suited to the production of the necessary frigories to the extruder rollers.



## GRUPO DE EXTRUSIÓN

Este grupo sirve para la formación de una cinta continua de turrón de ancho y espesor necesarios para su elaboración. Una estructura contiene todas las partes mecánicas y rodillos con circulación forzada de una mezcla solución refrigerada que viene del grupo refrigerador, la mezcla sirve para que el turrón no se pegue. La cinta de transporte es de PVC para alimentos, endulzador, sistema de posado de la ostia a rodillos y un rodillo de calibración completan el conjunto. Regulación de la velocidad mediante un potenciómetro. Construcción en acero inoxidable AISI 304. Viene provisto del grupo de frío para la producción de las frigorías necesarias para los rodillos.



## ESTRUSEUR

Groupe apte a former un tapis de nougat du 150 a 650 mm de largeur et du 10 a 30 mm de epaisseur necessaire pour le travailler. Un montant contient toute les partie mecanique et rouleaux avec circulation forcèer d'une solution refrigerante preparè expres du groupe frigo, solution utile du façon que le nougat ne s'attache pas. Ruban du transport en PVC pour aliment, sucreur, sisteme du pose ostie roulie a rouleau du calibrature complete le groupe. Vitesse reglable par voie du puissancemetre. Construction en acier inox aisi 304. Vient fourni complet du groupe frigo que servent pour la production des frigorif nécessaire pour le roulie de groupe d'estruseur.

### Caratteristiche tecniche:



|                        |         |
|------------------------|---------|
| Altezza                | 1500 mm |
| Larghezza              | 950 mm  |
| Lunghezza              | 1700 mm |
| Peso                   | 380 kg  |
| Assorbimento elettrico | 2,2 kw  |

### Techniques Characteristics:



|                |         |
|----------------|---------|
| Heigth         | 1500 mm |
| width          | 950 mm  |
| Length         | 1700 mm |
| Weigth         | 380 kg  |
| Power absorbed | 2,2 kw  |

### Características técnicas:



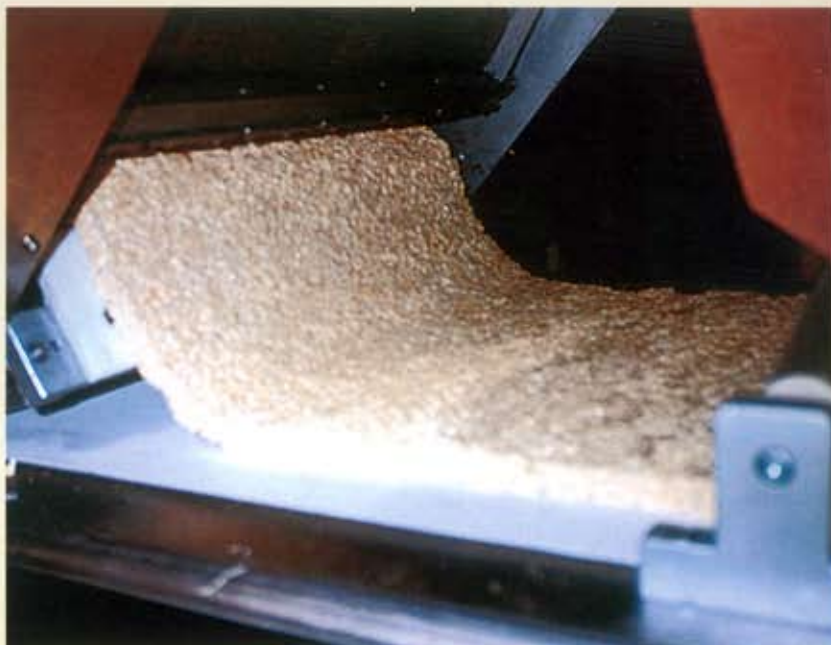
|                   |          |
|-------------------|----------|
| Altura            | 1500 mms |
| Anchura           | 950 mms  |
| Largueza          | 1700 mms |
| Peso              | 380 kgs  |
| Consumo electrico | 2,2 kw   |

### Caractéristiques techniques:

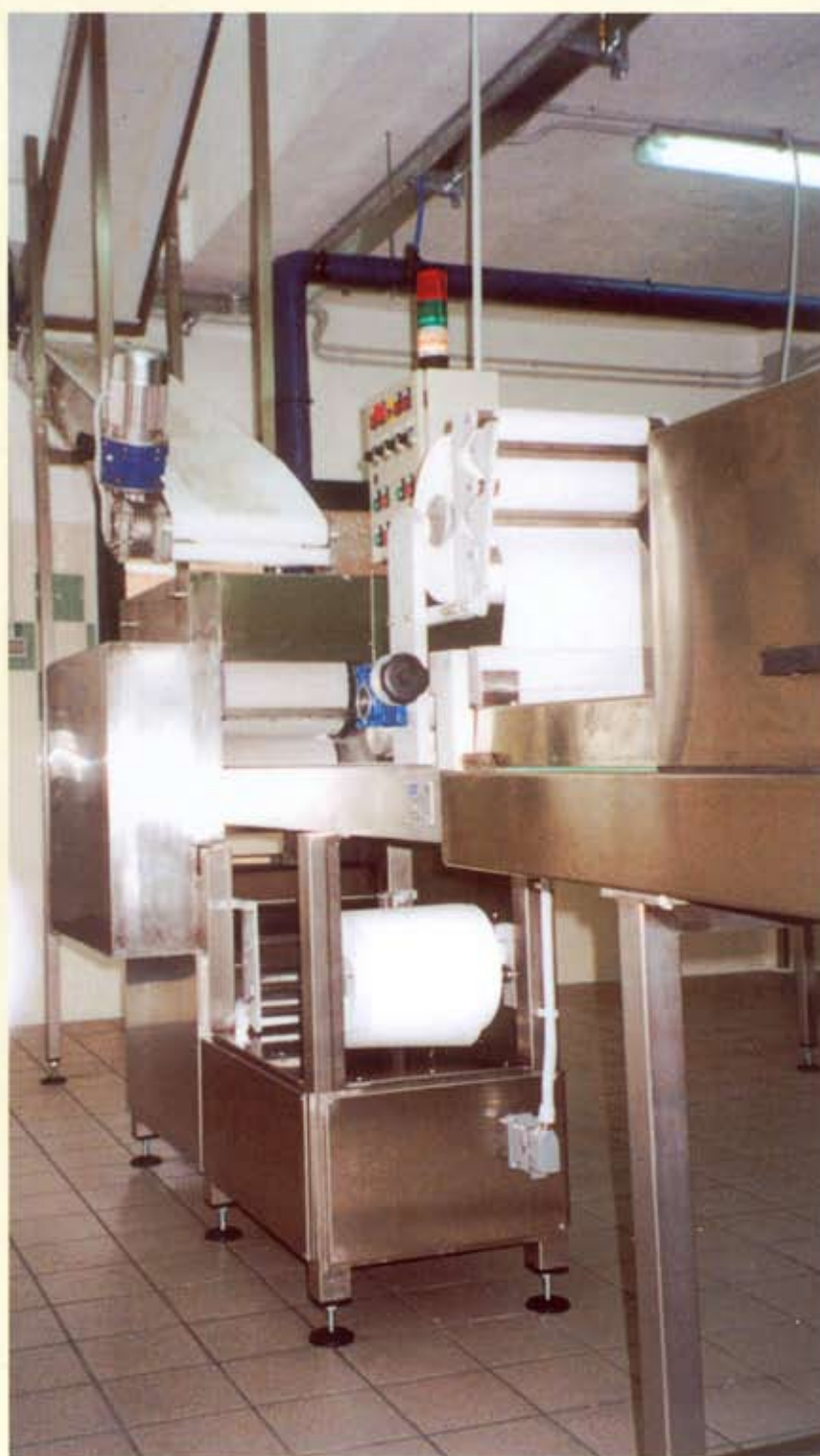


|           |         |
|-----------|---------|
| Hauteur   | 1500 mm |
| Largeur   | 950 mm  |
| Longueur  | 1700 mm |
| Poids     | 380 kg  |
| Puissance | 2,2 kw  |

**Esempi di estrusione**  
**Example of the extrusion**  
**Ejemplo de extrusión**  
**Exemple de estruseur**



**Esempi di alimentazione automatica**  
**Example of the automatic feeding**  
**Ejemplo de alimentación automática**  
**Exemple de alimentation automatique**





**OFFICINE MECCANICHE SIGNORELLO**

**Costruzione impianti per la produzione di torrone**

Via Pietro Micca, 3 • 95030 Ragalna (Ct) - Italy  
Tel. +39 095 7971157 - Fax +39 095 7971030